



**ВКЛАД ЗАСЛУЖЕННОГО ДЕЯТЕЛЯ НАУКИ  
И ТЕХНИКИ РСФСР,  
ДОКТОРА ТЕХНИЧЕСКИХ НАУК, ПРОФЕССОРА  
А. Д. МАКАРОВА  
В РАЗВИТИЕ НАУКИ О РЕЗАНИИ МЕТАЛЛОВ**

**В** декабре этого года (24.12.2009) заслуженному деятелю науки и техники РСФСР, доктору технических наук, профессору **МАКАРОВУ АЛЕКСЕЮ ДМИТРИЕВИЧУ** исполнилось бы 90 лет. Доктор технических наук, профессор А. Д. Макаров – крупный ученый в области технологии машиностроения и авиадвигателестроения, внесший большой вклад в развитие теории обработки материалов резанием и технологии производства двигателей летательных аппаратов.

В настоящее время предварительная и текущая оптимизация процессов изготовления деталей на металлорежущих станках решается на основе научных разработок, созданных профессором А. Д. Макаровым, научных трудов ученых, производственников, продолжающих исследования в той области науки и техники, где эффективно работали и работают коллеги, соратники и ученики А. Д. Макарова. Профессор А. Д. Макаров установил и физически обосновал новый закон (положение) постоянства оптимальной температуры резания, являющийся выдающимся вкладом в развитие отечественной и мировой науки о резании металлов. Указанный закон нашел подтверждение и признание научной общественности страны и широко используется при проведении научных исследований в десятках лабораторий вузов, НИИ и промышленных предприятий.

А. Д. Макаров, первый из выпускников УАИ защитивший докторскую диссертацию, создал научную школу по оптимизации процессов резания материалов, широко известную в стране. Признанием научного авторитета этой школы стало открытие в 1975 году проблемной лаборатории «Оптимизация процессов обработки резанием жаро- и особопрочных материалов», которая стала первой не только в УАИ, но и в Башкортостане. Работы профессора А. Д. Макарова известны за рубежом и широко используются в лекционных курсах, лабораторных работах и в постановке научных исследований в российских вузах и НИЛ. Многие предприятия страны пользуются методиками определения рациональных режимов обработки резанием, созданы руководящие технические материалы по проектированию оптимальных технологических процессов резания по критериям производительности обработки и пара-

метрам качества обработанной поверхности. Созданные в научной школе А. Д. Макарова методики позволяют успешно решать задачи внутренней и внешней оптимизации процессов механообработки в автоматизированном производстве. Они являются основой дальнейших научных исследований и разработок, проводимых как в УГАТУ, так и в других научных коллективах. Выполненная под его руководством работа «Разработка основ оптимального резания металлов» в 1971 году экспонировалась на ВДНХ СССР и отмечена высшей наградой – дипломом Почета, золотой и тремя бронзовыми медалями, а институт – дипломом ВДНХ I степени.

А. Д. Макаров активно популяризировал достижения советской науки, систематически выступая с докладами на ответственных конференциях и семинарах и со статьями на страницах газет. Являясь проректором института по научной работе (1971–1982 гг.), профессор А. Д. Макаров обеспечивал на высоком уровне руководство подчиненных ему подразделений. По его инициативе и под его руководством была сформирована программа научных исследований Минвуза РСФСР «Авиационная технология». Начиная с 1948 года, А. Д. Макаров вел большую общественно-инженерную и общественно-политическую работу, был председателем совета НТО, членом комиссии по технологии машиностроения АН СССР, членом научного совета по машиностроению при Госкомитете Совета Министров СССР по науке и технике, членом Всесоюзного совета НТО.

За большую научную, педагогическую и общественную деятельность А. Д. Макаров награжден тремя медалями МВССО СССР, нагрудным знаком «За отличные успехи в работе», а также Почетной грамотой Президиума Верховного Совета БАССР. В 1969 году ему присвоено почетное звание «Заслуженный деятель науки и техники БАССР», в 1974 году – звание «Заслуженный деятель науки и техники РСФСР», в 1977 году – звание почетного члена НТО.

А. Д. Макаров опубликовал свыше 250 научных работ. В том числе им были опубликованы фундаментальные работы в области холодной обработки металлов резанием:

1. Износ и стойкость режущих инструментов. М.: Машиностроение, 1966. 264 с.
2. Износ инструмента, качество и долговечность деталей из авиационных материалов (в соавторстве). М.: Машиностроение, 1974. 372 с.
3. Оптимизация процессов резания. М.: Машиностроение, 1976. 278 с.

Наряду с научно-исследовательской А. Д. Макаров вел большую работу по подготовке инженерных и научных кадров. Под его руководством по проблеме оптимизации процессов резания подготовлены и защищены 41 кандидатская и 4 докторских диссертации.

**Ректор Уфимского государственного авиационного технического университета  
Мурат Бакеевич Гузаиров**